Niçois d'origine, il est inventeur du procédé d'ozonation (désinfection de l'eau par l'ozone, destruction des bactéries et de virus). En 1907 la 1ère usine d'ozonation est créée avec la Compagnie Générale des Eaux : l'usine de Bon Voyage.

1909... 2^{ème} usine d'ozonation.

Une nouvelle chaîne de traitement est mise en place à Rimiez ; elle traite un débit de 13 000 m³/jour.

1925... Accroissement de la consommation.

Une 3^{ème} unité de traitement s'installe à Saint-Pierre de Féric avec un débit de 13 000 m³/ jour.

1931... Augmentation de la capacité.

L'usine de Rimiez augmente sa capacité de 13 000 m³/jour à 30 000 m³/jour.

1969... Regroupement et modernisation.

Les 3 usines de Bon Voyage, Saint-Pierre de Féric et Rimiez se regroupent en une seule à l'usine de Super-Rimiez.

1972... Inauguration de l'usine de Super-Rimiez.

Mise en service en octobre, l'usine traite 90 000 m³ d'eau par jour et devient une des usines les plus modernes d'Europe.

1999... Inauguration de l'extension de l'usine de Super-Rimiez.

Au terme de 2 années de travaux, l'usine voit sa capacité de production augmenter de 50%, passant de 1200 à 1800 litres par seconde (en pointe). A la clef, la sécurisation accrue de l'alimentation en eau de la ville de Nice.

2006... Certification ISO 14001.

La prise d'eau de Saint-Jean-la-Rivière, le Canal de la Vésubie, et l'usine de Super Rimiez obțiennenț la cerțificațion ISO 14001 délivrée par l'AFAQ-AFNOR. Ce label salue les performances environnementales du processus et la démarche de prévention des risques pouvant survenir sur le cycle de l'eau.

2008... Développement durable.

Mise en service de microturbines sur le réseau d'eau potable : une première en France. Grâce aux fortes pressions du réseau, les deux microturbines installées respectivement à Rimiez et Cap de Croix, sont capables de produire chacune 2 Gigawattheures par an, soit l'équivalent de la consommation en électricité de 400 foyers. Un modèle d'énergie propre et durable.

2011... La Turbine Passerelle-Paillon

Mise en service en janvier 2011, elle est capable de produire 4 Gigawattheures par an.

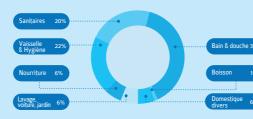






Movenne de la consommation domestique

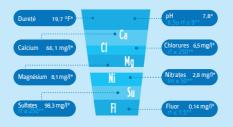
Un foyer niçois utilise en moyenne 300 litres d'eau par jour, dont 7% pour l'alimentation et 93% pour l'hygiène ou le ménage*.



*Statistiques calculées sur des bases nationales



À sa sortie de l'usine, l'eau potable de Nice contient tous les oligo-éléments et minéraux nécessaires à l'organisme.



*valeurs movennes annuelles eau du robinet de Nice **référence ou limite de qualité des eaux d'alimentation



Capacité de production de l'usine

Plus de 100 000 litres d'eau potable sont produits chaque minute à l'usine de Super Rimiez. Ce qui correspond à une moyenne de 900 à 1 200 litres/sec (jusqu'à 1 800 litres/sec en pointe) et un volume de 150 000 m³/jour.



















Régie Eau d'Azur Crystal Palace 369/371 Promenade des Anglais - CS 53135 06203 NICE Cedex 3 04 89 98 14 81

www.eaudazur.com







SUPER-RIMIEZ.

PRODUCTION D'EAU POTABLE

~~~~~

## La Cathédrale de l'Eau **~**

## L'usine de Super-Rimiez est, aujourd'hui, l'un des sites de production d'eau potable les plus modernes d'Europe.

Elle constitue l'étape la plus achevée d'une longue lignée d'installations répondant au souci de qualité et de sécurisation de l'approvisionnement en eau.

Bénéficiant des ressources naturelles que lui prodiguent les hauts sommets des Alpes du Sud, elle garantit, par une filière de traitement des plus avancées - Actiflo, Ozone... - une eau de qualité irréprochable dont profitent chaque jour les habitants du bassin niçois.

Fruit de la collaboration étroite de l'ensemble des professionnels de l'eau impliqués depuis sa création, l'usine de Super-Rimiez désormais gérée par la régie Eau d'Azur de la Métropole, témoigne de la place accordée à la qualité de vie sur ce territoire.

Remarquablement intégrée dans son environnement, cette « cathédrale de l'eau » appartient au patrimoine de tous les Niçois.



## De l'eau brute à l'eau potable Votre régie de l'eau

## Les principales étapes du traitement

### 2. COAGULATION

L'adjonction d'un coagulant dans l'eau qui conditionne les matières en suspension en préparation de la floculation.

5. FILTRATION

La filtration a pour objet

de piéger les particules qui

ont échappé à la décanta-

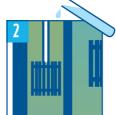
tion, par transit de l'eau au

12 filtres à sable sont ins

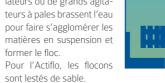
tallés sur le site.

1.20m.

travers d'un lit de sable de



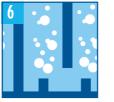
des cuves appelées floculateurs où de grands agitapour faire s'agglomérer les matières en suspension et former le floc. Pour l'Actiflo, les f





### 6. OZONATION

bit un traitement de désinfection à l'ozone. L'ozone, puissant bactéricide, détruit également certains composés à l'origine de goûts et odeurs désagréables.



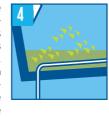
## 1. TAMISAGE

L'eau amenée par le Canal grille à nettoyage automatique et un tamis sur ur tambour rotatif, qui retien toutes les impuretés de dimensions supérieures



### 4. DÉCANTATION

La décantation élimine sous l'action de la pesan teur la majeure partie des flocons formés au cours des phases précédentes La durée de la décantation est de 2 heures dans la filière classique, elle passe à 20 mn avec le procédé



## 7. DÉSOZONATION

L'eau désinfectée à l'ozone fait l'objet d'une action d désozonation à l'anhydride sulfureux (gaz SO2) pour neutraliser l'ozone résiduel.



pour maintenir un résiduel désinfectant en distribution.

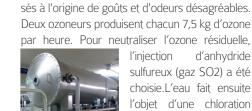
# 

## Efficacité : La preuve par 3

## 1 La sécurité L'ozonation / désozonation /

L'extension de l'usine de Super Rimiez, achevée en avril 1999, a permis d'accroître la sécurisation de l'approvisionnement en eau des guelque 350 000 habitants de la ville de Nice.

La mise en place d'un traitement complémentaire au charbon actif en poudre permet de parer immédiatement à un problème de pollution accidentelle et accroît également la sécurité de l'alimentation.



## ACTIFLO, le décanteur

sulfureux (gaz SO2) a été

choisie.L'eau fait ensuite

l'objet d'une chloration

pour désinfection finale

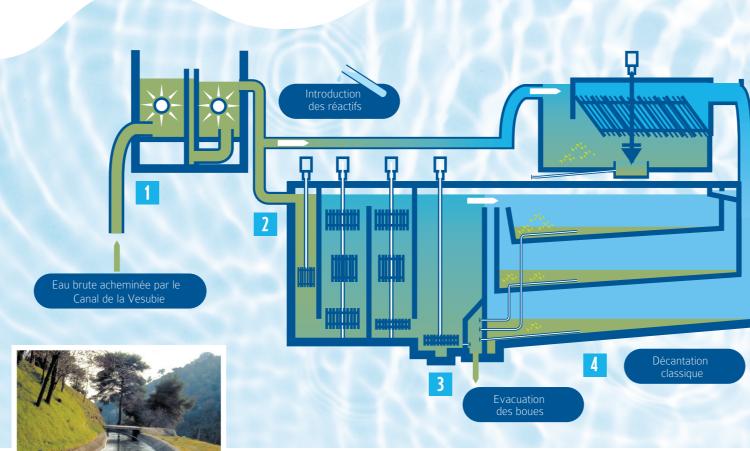
avant d'être distribuée.

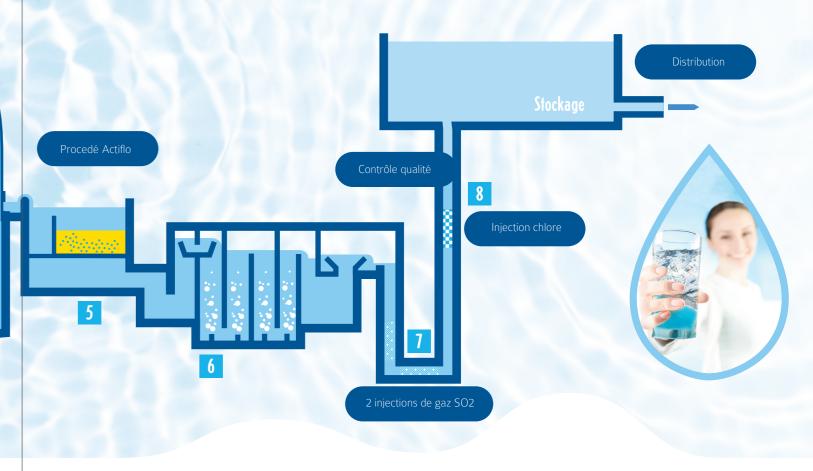
Le procédé Actiflo - "décanteur lamellaire" Procédé inventé par le niçois Marius-Paul Otto en 1906, il permet de désinfecter l'eau par injection - à floc lesté avec du micro sable offre un d'ozone (O3, soit 3 molécules d'oxygène). L'ozone double avantage : il limite la dimension de détruit non seulement les bactéries mais aussi les l'ouvrage (six fois plus réduit qu'un décanvirus qui se trouvent dans l'eau. Sa condition viruteur classique) et accélère la vitesse de licide permet d'obtenir la stérilisation complète décantation de l'eau. La durée de la décande l'eau et l'inactivaction des virus ; Son potentiel tation passe ainsi de 2 heures (décantation classique) à 20 minutes avec le procédé oxydant permet de plus l'élimination de compo-Mis en place dans le cadre de l'extension

à très grande vitesse

de l'usine, l'Actiflo est opérationnel depuis avril 1999, 20 % de la

production passe par cette filière.





L'eau potable en toute securité ~~~~~